

Gummi Tandremme

Husk de normale sikkerhedsregler

Før arbejdet på transmissionen, skal strømmen afbrydes. Det skal sikres at transmissionen, ikke kan startes under arbejdet. Følg i øvrigt anvisningerne fra producenten.



Tandremskiver med TB- spændbøsning.

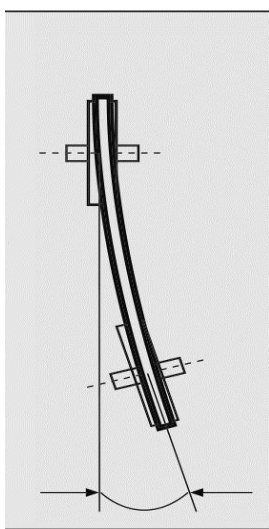
Før montage kontrolleres alle komponenter for skader.

- 1) Alle bearbejdede overflader skal rengøres og evt. fedt aftørres.
- 2) Tandremskiven hænges ind på akslen, herefter monteres spændbøsningen.
- 3) Tandremskiven drejes indtil gevindhuller i tandremskiven passer over de glatte huller i spændbøsningen.
- 4) Unbracoskruer olieres inden isætning, og der spændes så tandremskiven stadig kan flyttes på akslen.
- 5) For korrekt centring af spændbøsning og tandremskive, er det nødvendigt at spænde skrueerne over flere gange, her er en moment nøgle til stor hjælp.
- 6) Der må ikke spændes mere end det angivne moment for den aktuelle spændbøsning, så kan tandremskiven ikke demonteres uden vold.



TB-spændbøsninger, unbracoskruer - & tilspændingsmomenter.

Spændbøsning nr.	Unbraco-nøgle	Antal skruer	Tilspændings moment	
			max. Nm	min. Nm
TB 1008, 1108	3	2	4,20	3,0
TB 1210, 1215, 1310, 1610, 1615	5	2	15,0	11,5
TB 2012	6	2	23,0	17,0
TB 2517	6	2	36,0	27,0
TB 3020, 3030	8	2	67,0	50,0
TB 3525, 3535	10	3	85,0	64,0
TB 4030, 4040	12	3	128,0	96,0
TB 4535, 4545	14	3	144,0	108,0
TB 5040, 5050	14	3	203,0	152,0

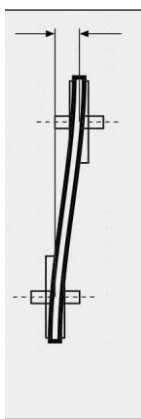


Horisontal opretning og kontrol af aksler.

Motor og anlægsaksel oprettes evt. med maskinvaterpas

Bemærk!

Maksimalt tilladt flugtfejl i dette plan er $1/4^\circ$



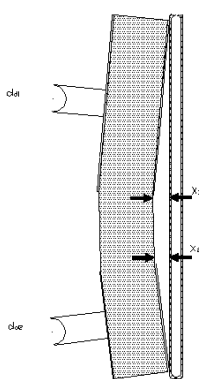
Vertikal opretning og kontrol af tandremskiver.

Tandremskiver oprettes indtil, yder-/ inderside af tandremskiver flugter efter retskinne. Max tilladt afvigelse 0,5 % af centerafstanden

Bemærk !

Opretningen kontrolleres efter fastspænding af spændbøsninger og korrigeres indtil opretningen er i orden.

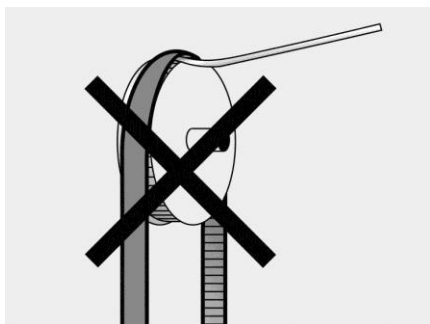
Korrekt opretning er af afgørende betydning for Tandrem transmissionens levetid, støjniveauet og ikke mindst virkningsgraden.



Maksimalt tilladt afvigelse $\approx 1/8^\circ$

Når tandremmen er korrekt opspændt er det ikke givet, remskiverne flugter. De angivne **X max.** værdier for flugtfejl i dette plan, må ikke overskrides.

Tandremskivens udvendige diameter d_{z1} eller d_{z2}	D_{z1} eller d_{z2}	X_1 eller X_2 max
{	112 mm	0,25 mm
	224 mm	0,50 mm
	450 mm	1,00 mm
	630 mm	1,50 mm
	900 mm	2,00 mm
	1100 mm	2,50 mm
	1400 mm	3,00 mm
	1600 mm	3,50 mm



Montage af Neopren- / PU- tandremme

Tandremmen skal altid lægges løst på tandremskiverne, brug aldrig vold, da de kraftoverførende cord herved beskadiges.

Det er meget vigtigt at tandremmen passer over tænderne før der spændes op. Tandremskiverne skal være fri for olie og snavs.

Bemærk !

Monteres tandremmen med vold holder den ofte kun i få uger, så skal den skiftes igen. Tandremskiver skal kontrolleres for slitage og skader før montage af ny tandrem !

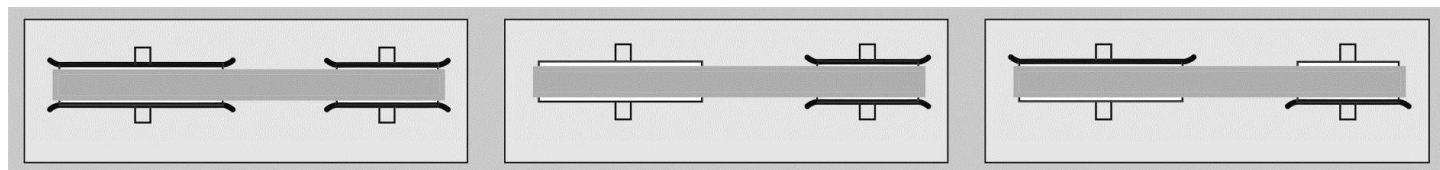
Opspænding af Neopren- / PU- tandremme

Korrekt remspænding er helt afgørende for transmissionens levetid.

1. Motoren parallelforskydes indtil den korrekte **Hz værdi** måles.
2. Transmissionen roteres nogle gange før **HZ værdien** kontrolleres, der justeres indtil **Hz værdien** er korrekt !
3. **Tandrem transmissioner er Service frie.**



Montage af sidestyr



På to tandremskiver (Vertikal)

På den mindste tandremskive

Modsat monterede

Montering af Taper-Loch skiver¹



DEMONTERING

HULLER TIL AFMONTERING

¹Taper-Loch er et registreret varemærke af J.H. Fenner &

