

LB - elastisk koppling

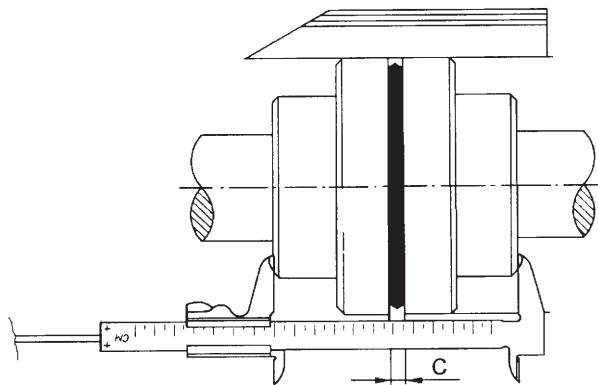
Montering

Kopplingshalvorna ska monteras och upprikas noggrant, innan kopplingen tas i drift. Vid montage är det viktigt att C-måttet innehålls så att möjlighet ges att utnyttja den tillåtna axialavvikelsen.

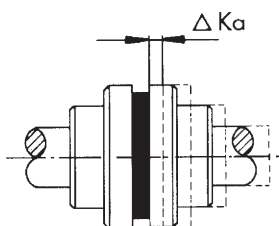
Upprikningen kan utföras med hjälp av ett skjutmått och ställinjal enligt figur. Ytterdiametern är bearbetad till toleransgrad IT8. Kontrollen utföres fyra gånger per varv med 90° förskjutning.

De angivna värdena för axial-, radial- och vinkelavvikelser är att betrakta som vägledning, och gäller vid varvtal under 1000 rpm, för LB110-118 under 500 rpm.

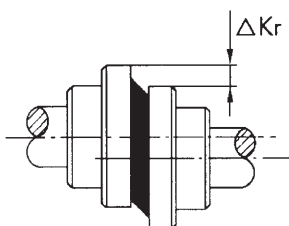
En noggrann upprikning ger självfallet kopplingen en längre livslängd.



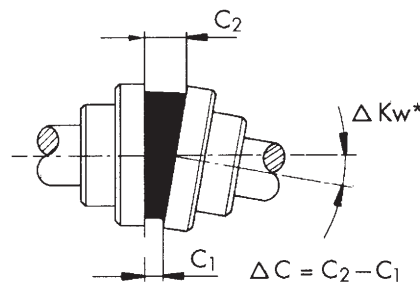
Axialavvikelse



Radialavvikelse



Vinkelavvikelse



* Max tillåten vinkelavvikelse anges i tabellen i mm som mått ΔC

Max avvikelse			
Koppling-storlek	ΔK_a mm	ΔK_r mm	ΔC mm
102	2,5	0,1	0,3
103	3,0	0,1	0,3
103 1/2	2,5	0,1	0,3
104	3,0	0,1	0,3
105	3,0	0,1	0,4
106	3,0	0,1	0,4
107	3,5	0,2	0,5
108	4,0	0,2	0,6
109	4,0	0,2	0,6
110	4,0	0,2	0,8
111	4,0	0,2	0,8
112	4,5	0,3	1,0
114	4,5	0,3	1,0
116	5,0	0,3	1,5
118	5,0	0,3	1,5
20	6,0	1,20	2,0
22	7,0	1,40	2,0
25	8,0	1,60	2,5

I övrigt hänvisas till gällande monterings- och driftsinstruktion.